

尼吉康开发了行业最长寿命的支持 125℃的 “PCM系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器

尼吉康株式会社

京都市中京区乌丸通御池上

(电话：81-75-231-8461)

联系人：执行董事 电容器事业本部长 关 正信

尼吉康株式会社面向要求高可靠性的车载和工业设备领域开发了125℃保证品中行业最长寿命的125℃8000小时保证的“PCM系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器。在确保了与125℃4000小时保证品“PCR系列”相同的容量体系和ESR等各项特性的同时，实现了125℃保证品中行业最长寿命的125℃8000小时保证(φ6.3 125℃6000小时保证)。

本产品将参展10月15日(周二)~18日(周五)期间在幕张国际展览中心(MAKUHARI MESSE)举办的《CEATEC 2019》。

概况/开发背景

随着自动驾驶、高级驾驶辅助系统(ADAS)等汽车电子设备技术的迅猛发展，控制基板的高度集成和多样化也在跟进，而且随着引擎室内搭载动力传动系统ECU，对具有耐热性的电容器的长寿命化要求也在水涨船高。为了满足市场需求，尼吉康开发了行业最长寿命且支持高温的“PCM系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器。

特 长

本产品进一步强化了尼吉康迄今为止培养的导电性高分子铝固体电解电容器的高耐热化技术，优化了构件组成和材料设计，提高了密封性，从而确保了与现有的“PCR系列”相同的静电容量和ESR等各项特性的同时，实现了长寿命化。有望进一步扩大使用温度范围以及通过减少基板贴装时的元器件数量为基板的小型化做出贡献的同时，还能按照客户的用途选择产品。

主要规格

· 额定电压范围：16~80VDC

- 额定静电容量范围：12 ~ 1000 μ F
- 产 品 尺 寸： ϕ 6.3 \times 6 L ~ ϕ 10 \times 12.7 L (mm) 8种尺寸
- 使用温度范围：-55 ~ 125 $^{\circ}$ C
- 耐 久 性：125 $^{\circ}$ C8000小时保证 (ϕ 6.3 125 $^{\circ}$ C6000小时保证)
- 端 子 形 状：芯片型
- 样 品：2019年 10月起
- 量 产：2020年 1月起 [1000k个 / 月的供应体制]
- 生 产 工 厂：尼吉康大野株式会社 第二工厂

福井县大野市土布子第4号24番地15

(取得ISO9001、IATF 16949、ISO14001认证)

※术语说明

- A D A S (Advanced driver- assistance systems)：高级驾驶辅助系统
- E C U (Electronic Control Unit)：电子控制单元



开发了行业最长寿命的支持 125 $^{\circ}$ C的“P C M系列”

芯片型导电性高分子铝固体电解电容器

完